



中昇德尚检验认证（成都） 有限公司

产品防护等级认证实施规则 机械设备及零部件 CRC-B058 A/1

2025-05-05 发布

2025-05-05 实施

中昇德尚检验认证（成都）有限公司 发布

修订和变更

编制	审核	批准	版本号	
编制小组	评审组	查正兵	A/1	
修订说明		修订页数	修订日期	批准
根据认监委 2025 年 9 号公告，对实施规则进行完善			20250505	查正兵



前言

本规则由中昇德尚检测认证（成都）有限公司发布。

本认证规则版权归中昇德尚检测认证（成都）有限公司所有，任何组织及个人未经中昇德尚检测认证（成都）有限公司的许可不得以任何形式全部或部分使用（法律要求除外）。



1. 认证范围及依据标准

本认证实施方案适用于机械设备及零部件防护等级产品认证。

认证依据：

GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》

2. 认证模式

模式一：初始工厂检查+ 产品抽样检验 + 获证后监督

模式二：产品检验 + 获证后监督

获证后监督是指获证后的跟踪检查、生产现场抽取样品检测或者检查两种方式之一或组合。

对于持有有效质量管理体系认证证书的生产企业，可采用模式二实施产品认证，其他生产企业应采用模式一。

3. 认证实施的环节及要求

3.1 认证流程：

认证的基本流程包括：

模式一：

- a) 认证申请
- b) 初始工厂检查
- c) 产品抽样检验
- d) 认证结果评价与批准
- e) 获证后监督

模式二：

- a) 认证申请

- b) 产品检验
- c) 认证结果评价与批准
- d) 获证后监督

注：初始检查包括资料技术评审和现场检查。

3.1 认证委托与受理

按认证单元申请认证。申请产品防护等级认证的机械设备及零部件应首先满足相应的产品标准，机械设备及零部件所用的原材料需满足相应的产品标准和认证要求（例如电源电路的 CCC 认证）。申请认证时需提交相关证明材料（详见产品描述）。

如需了解其他更为详细的规则信息可与 CRC 总部联系，联系电话 028-83555628，邮箱 ChinaCRC@VIP. 163. com。