



中昇德尚检验认证（成都） 有限公司

CRC 标志认证实施规则 金属制品防腐蚀等级

CRC-B134 A/0

2026-02-24 发布

2026-10-22 修订实施

中昇德尚检验认证（成都）有限公司 发 布

修订和变更

编制	审核	批准	版本号	
编制小组	评审组	查正兵	A/0	
修订说明		修订页数	修订日期	批准



前 言

本规则参照 GB/T1.1-2020《标准化工作导则第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的格式要求编排。

本规则依据国家认监委 2025 年第 9 号《关于加强认证规则管理的公告》进行制订。

本规则代替 CRC-B093《CRC 标志认证实施规则-金属制品防腐蚀等级》A/0, 与原规则相比, 本次主要技术变化如下:

1) 取消免于初始工厂检查条件。

2) 通过结构和编辑调整, 明确了金属制品防腐蚀的检验检测项目、方法、判定标准。

3) 明确不符合项的处置原则、方式和时限。

本规则由中昇德尚检验认证(成都)有限公司发布。

本规则及其所代替文件的历次版本发布情况为:

2026 年 2 月 24 日首次发布为 CRC-B093A/0, 本次为第一次修订。

本认证规则版权归中昇德尚检验认证(成都)有限公司所有, 任何组织及个人未经中昇德尚检验认证(成都)有限公司的许可不得以任何形式全部或部分使用(法律要求除外)。

1. 适用范围及依据标准

本认证实施方案适用于金属制品防腐蚀等级产品认证。

认证依据：

GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》

GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》

2. 认证模式

认证模式为：初始工厂检查 + 产品抽样检验 + 获证后监督

3. 认证实施的环节及要求

3.1 认证流程：

认证的基本流程包括：

- a) 认证申请
- b) 初始检查
- c) 产品抽样检验
- d) 认证结果评价与批准
- e) 获证后监督

注：初始工厂检查包括资料技术评审和现场检查。

3.2 认证委托与受理

按认证单元申请认证。申请的金属制品应首先满足相应的产品标准，金属制品所用的原材料需满足相应的产品标准和认证要求。申请认证时需提交相关证明材料（详见产品描述）。

本认证规则版权归中昇德尚检验认证（成都）有限公司所有，任何组织及个人未经中昇德尚检验认证（成都）有限公司的许可不得以任何形式全部或部分使用（法律要求除外）。如需了解其他更为详细的规则信息可与 CRC 总部联系：

通讯地址：四川省成都市成华区华翰路 86 号第 17 栋第 10 层 2 号

邮 编：610051

联系电话：028-83555087

邮 箱：ChinaCRC@VIP.163.com

